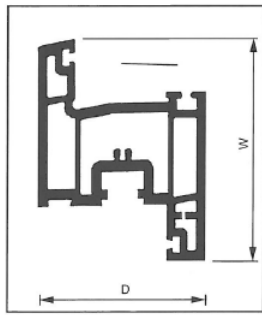
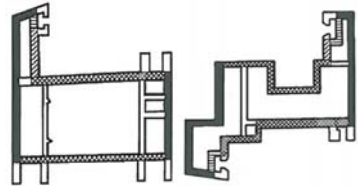


WYMIARY KSZTAŁTOWNIKÓW OKIENNYCH I DRZWIOWYCH Z PVC

Przed przystąpieniem do pomiarów próbki należy kondycjonować w temperaturze 23±5 °C przez 1 godzinę przed badaniami.

Pomiary należy dokonywać w temperaturze 23±2 °C.

lp.	opis	tolerancje	sposób pomiaru
1	szerokość kształtownika „W”	wg PN-EN 12608	  <p>pomiar suwmiarką z dokładnością do 0,05mm w co najmniej trzech miejscach, wynikiem wartość średnią</p>
	największy wymiar mierzony w kierunku płaszczyzny oszklenia i prostopadły do osi wzdłużnej kształtownika	± 0,5mm	
2	głębokość kształtownika „D”	wg PN-EN 12608	
	wymiar mierzony pod kątem prostym do płaszczyzny oszklenia, pomiędzy przednią i tylną czołową, widoczną płaszczyzną kształtownika	D≤80mm: ±0,3mm D>80mm: ±0,5mm	
3	grubość ścianek kształtowników głównych	wg PN-EN 12608	
	min. wartość grubości ścianki powierzchni widocznej	klasa A B C ≥ 2,8mm ≥ 2,5mm bez wymagań	
	min. wartość grubości ścianki powierzchni niewidocznej	klasa A B C ≥ 2,5mm ≥ 2,0mm bez wymagań	
	min. wartość grubości ścianki wewnętrznej	bez wymagań	
4	pozostałe wymiary funkcjonalne	wg RAL-GZ 716/1	
	szerokość rowka okuciowego	12,2 ± 0,3mm 16,3 ± 0,3mm	
	szerokość rowka listwy przyszybowej	4 ± 0,3mm	
	szerokość rowka uszczelki	3,2 ± 0,3mm	
5	płaskość powierzchni czołowych	wg wytycznych aluplast	pomiar szczelinomierzem, z dokładnością do 0,05mm największej odległość między powierzchnią czołową kształtownika a płaską płaszczyzną bazową, wynikiem wartość największa
	największy wymiar mierzony w kierunku prostym do płaszczyzny oszklenia pomiędzy przednią lub tylną czołową, widoczną płaszczyzną kształtownika a płaską płaszczyzną bazową	wklęsłość 0,3mm wypukłość 0mm	
6	prostoliniowość	wg PN-EN 12608	odcinek o długości 1000mm ułożyć kolejno poszczególnymi stronami na płaskim podłożu i mierzyć szczelinomierzem z dokładnością do 0,05mm największą odległość między kształtownikiem a podłożem, wynikiem największą wartość.
	odchylenie osi wzdłużnej kształtownika od linii prostej	max 1mm / 1m	
7	długość kształtownika	wg wytycznych aluplast	pomiar długości kształtownika za pomocą przymiaru o dokładności 1mm
		+50 mm -0	
8	geometria komory wzmocnienia	wg wytycznych aluplast	sprawdzić za pomocą specjalnego sprawdzianu lub wzorcowego kawałka wzmocnienia o długości 200mm
9	grubość uszczelek koekstrudowanych	wg wytycznych aluplast	pomiar odległości od podstawy uszczelki do maksymalnie wysuniętego wierzchołka, bez „chorągiewki”, uszczelka w stanie wolnym, nieściśnięta
	uszczelka zewnętrzna	5 ^{+0,7} _{-0,5}	
	uszczelka wewnętrzna	6± 0,8mm	